

**Uygulama Sınavının İçeriği:** (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak uygulama sınavında aşağıdaki konularla ilgili beceri ve yetkinlikler değerlendirilecektir. Sınavda adayların aşağıda belirtilen işlemleri yapmaları gerekmektedir.
*01	Onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun olarak ayarlar.
*02	Malzeme ve elektrotları temas bölgesi uygunluğunda sabitler.
03	Ölçü aletlerini kullanır.
04	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini doğru tespit eder.
05	Doğru elektrot tip ve boyutları seçer.
06	Kullanım öncesi teçhizatın kontrollerini yapar.
07	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.
*08	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*09	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatları doğrultusunda yerleştirir.
*10	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*11	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*12	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

\* İşaretli olan maddeler **KRİTİK KONTROL NOKTASIDIR**; bu noktalardan birinin gerçekleştirilmemesi veya gerekliliklere uygun yapılmaması halinde aday **BAŞARISIZ** sayılacaktır.

\*\* Kaynak yapılan parçalarda sınav sonrasında tahribatlı ve/veya tahribatsız muayene işlemi yapılmaktadır. Adayların uygulama sınavında başarı sağlaması için muayene sonucunun olumlu olması gerekmektedir.

**Teorik Sınav Sorularının İçeriği:** (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak teorik sınavda aşağıdaki konularla ilgili çoktan seçmeli test soruları yer alır.
01	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.
02	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.
03	Parametre sapmaları ve kaynak işlem sonuçları arasındaki ilişkiyi tarif eder.
04	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.

05	Cihazın kontrol ve gözetim sistemini tanımlar.
06	Malzeme ve elektrot biçimleri, temas bölgesi ve elektrotların sabitlenmesini tanımlar.
07	Oluşan hataları ve sebepleri açıklar.
08	Kaynak metalinin test metotlarını açıklar.
09	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.
10	Doğru elektrot seçimini tanımlar.
11	Soğutma sistemini tanımlar.
12	Kullanım öncesi teçhizatın nasıl kontrol edeceğini tarif eder.
13	İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskleri ve alınması gereken önlemleri sıralar.
14	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar.
15	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
16	Yapılan çalışmaya ait iş alanının güvenliğini nasıl sağlayacağını açıklar.
17	Gaz kaçağı, elektrik kaçağı ve elektriksel tehlikenin yüksek olduğu çalışma alanlarında alınacak güvenlik önlemlerini tanımlar.
18	Kaynak gazı ile dumanlarının ve ışımlarının zararlarını ve bunlardan korunma yöntemlerini açıklar.
19	Çalışma ortamının havalandırılmasının önemini ve nasıl yapılacağını açıklar.
20	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarında yapacağı faaliyetleri tarif eder.
21	Kaynak makinasına ait özel acil durum prosedürlerini açıklar.
22	Acil durumlarda ilgili görevlilere bildirimde bulunma yöntemlerini açıklar.