

**Uygulama Sınavının İçeriği:** (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak uygulama sınavında aşağıdaki konularla ilgili beceri ve yetkinlikler değerlendirilecektir. Sınavda adayların aşağıda belirtilen işlemleri yapmaları gerekmektedir.
01	Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer.
02	Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar.
03	Temel elemanların montajını yapar.
*04	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
05	Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder.
*06	Sürece uygun koruyucu gazı belirler.
*07	Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.
*08	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.
*09	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.
*10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.
*12	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.
*13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

\* İşaretili olan maddeler **KRİTİK KONTROL NOKTASIDIR**; bu noktalardan birinin gerçekleştirilmemesi veya gerekliliklere uygun yapılmaması halinde aday **BAŞARISIZ** sayılacaktır.

\*\* Kaynak yapılan parçalarda sınav sonrasında tahribatlı ve/veya tahribatsız muayene işlemi yapılmaktadır. Adayların uygulama sınavında başarı sağlaması için muayene sonucunun olumlu olması gerekmektedir.

**Teorik Sınav Sorularının İçeriği:** (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak teorik sınavda aşağıdaki konularla ilgili çoktan seçmeli test soruları yer alır.
01	Doğru tel boyutlarını nasıl seçeceğini açıklar.
02	Doğru nozul ve kaynak torçlarını nasıl seçeceğini açıklar.
03	Tel sürme mekanizmasını tanımlar.

04	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.
05	Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
06	Sarf malzemelerinin uygun muhafaza edilme koşullarını sıralar.
07	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.
08	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri açıklar.
09	Kaynak makinesinin özelliklerini tanımlar.
10	Sürece uygun koruyucu gazı nasıl belirleyeceğini tarif eder.
11	Kaynak tertibatının olası arızalarını sıralar.
12	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.
13	İş sağlığı ve güvenliğini etkileyecek riskleri ve alınması gereken önlemleri sıralar.
14	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar.
15	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
16	Yapılan çalışmaya ait iş alanının güvenliğini nasıl sağlayacağını açıklar.
17	Gaz kaçağı, elektrik kaçağı ve elektriksel tehlikenin yüksek olduğu çalışma alanlarında alınacak güvenlik önlemlerini tanımlar.
18	Kaynak gazı ile dumanlarının ve ışımalarının zararlarını ve bunlardan korunma yöntemlerini açıklar.
19	Çalışma ortamının havalandırılmasının önemini ve nasıl yapılacağını açıklar.
20	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarında yapacağı faaliyetleri tarif eder.
21	Kaynak makinasına ait özel acil durum prosedürlerini açıklar.
22	Acil durumlarda ilgili görevlilere bildirimde bulunma yöntemlerini açıklar.