

Uygulama Sınavının İçeriği: (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak uygulama sınavında aşağıdaki konularla ilgili beceri ve yetkinlikler değerlendirilecektir. Sınavda adayların aşağıda belirtilen işlemleri yapmaları gerekmektedir.
01	Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.
*02	Doğru nozulu seçer.
03	Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.
*04	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
*05	Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder.
06	Kaynatılacak parçaların WPS/pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.
*07	Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.
*08	WPS/pWPS'in gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.
09	Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.
*10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.
*12	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*13	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.
*14	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

* İşaretli olan maddeler **KRİTİK KONTROL NOKTASIDIR**; bu noktalardan birinin gerçekleştirilmemesi veya gerekliliklere uygun yapılmaması halinde aday **BAŞARISIZ** sayılacaktır.

** Kaynak yapılan parçalarda sınav sonrasında tahribatlı ve/veya tahribatsız muayene işlemi yapılmaktadır. Adayların uygulama sınavında başarı sağlaması için muayene sonucunun olumlu olması gerekmektedir.

Teorik Sınav Sorularının İçeriği: (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak teorik sınavda aşağıdaki konularla ilgili çoktan seçmeli test soruları yer alır.
01	Kaynak prosesinde kullanılan ölçü aletlerini tanımlar.
02	Kaynakla ilgili ana ve sarf malzemeleri tanımlar.

03	Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
04	Kaynak yöntem şartnamesinde (WPS/pWPS) hangi bilgilerin yer alacağını açıklar.
05	Doğru koruyucu gazı ile debisini seçme yöntemlerini tarif eder.
06	Kaynak ark üflemeinden korunma yollarını açıklar.
07	Ana malzemenin gerektirdiği ön ısıtma ve pasolar arası sıcaklığın kontrolü ve metodunu açıklar.
08	Kaynak kusurlarını ve sebeplerini nasıl tespit edeceğini açıklar.
09	Toryum oksit katkılı tungsten elektrot ucunun sivriltilerek hazırlanması esnasında toryum oksit parçacıklarının ortama yayılmasının nasıl önleneceğini açıklar.
10	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarının uygun ve çalışır şekilde olması gerektiğini tarif eder.
11	Yapılan çalışmaya ait emniyet, uyarı işaret ve levhalarını sıralar.
12	Yaptığı işle ilgili tehlike ve riskleri tarif eder.
13	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik çalışmaları açıklar.
14	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere nasıl önlem alacağını tarif eder.
15	Kaynak makinasına ait özel acil durum prosedürlerini açıklar.
16	Yangına müdahale tekniği ile söndürücüleri tarif eder.
17	Tehlikeli ve zararlı atıkların verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayrıştırılması yöntemlerini tarif eder.
18	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerinin uygulanmasını tarif eder.
19	İş alanında, çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, yapılması gereken işlemleri tarif eder.
20	Standartlara uygun emniyet mesafesinde ve mekanik darbelere maruz kalmayacak şekilde; tesisatın montajını tarif eder.
21	Boru çapına uygun kelepçe veya konsol kullanımını tarif eder.
22	Geçiş yapılacak döşemenin ve/veya duvarın bina taşıyıcı yapı elemanı olmaması gerekliliğini açıklar.
23	Boru çapına uygun delik açma işlemini tarif eder.
24	Boru çapına uygun ve standartlarda belirtilen koruyucu kılıf kullanımını tarif eder.
25	Koruyucu kılıf ile boru arasında, standartlarda belirtilen uygun malzeme ile yalıtımı tarif eder.

26	Döşenecek boruların korozyona uğramasını engelleyecek tedbirleri standartlara ve teknik esaslara uygun olarak almayı açıklar.
27	Tesisatın yerine ve türüne göre standartlara ve teknik esaslara uygun yalıtım malzemesini seçimini tarif eder.
28	Birleştirmede eksen sapmalarını engelleme metotlarını açıklar.
29	Boruyu kanal içine emniyetli bir şekilde sabitleme işlemini açıklar.