

Uygulama Sınavının İçeriği: (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak uygulama sınavında aşağıdaki konularla ilgili beceri ve yetkinlikler değerlendirilecektir. Sınavda adayların aşağıda belirtilen işlemleri yapmaları gerekmektedir.
*01	İşaretleme tekniğine uygun olarak boru üzerinde işaretleme yapar.
*02	Kazıma tekniğine uygun olarak boruyu kazır.
03	Uygun temizleyici solventi seçerek temizleme işlemini tekniğine uygun olarak gerçekleştirir.
04	Montaj işlemlerini doğru sıralamada gerçekleştirir.
05	Boru boyutuna uygun sabitleyici seçerek sabitleme işlemini gerçekleştirir.
*06	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*07	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret, levhalar ve talimatlar doğrultusunda çalışmalarını gerçekleştirir.
*08	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*09	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*10	İş süreçleri ve işlemler sonucu ortaya çıkan atıkları ayrıştırır.
11	Kaynak verilerini raporlar.
*12	Boruları kaynak makinesi üzerine uygun şekilde sabitler.
13	Tıraşlayıcı ile boruların ağızlarını düzeltir.
*14	Boruların uçlarını temizleyici solvent ile temizler.
15	Alın kaynak makinesi kaynak basıncını kullanım kılavuzundan tayin eder.
16	Birleştirme için ısıtıcı sıcaklığının gerekli derecede iki yüzeye de yayıldığını ısı ölçer ile kontrol eder.
*17	Boru yüzeylerinin ısıtıcı ile teması için gerekli basınç, süre ve dudak yüksekliğini kullanım kılavuzundan tayin eder.
*18	Boru yüzeyleri arasına ısıtıcıyı yerleştirerek kademeli olarak basıncı artırır.
*19	Dudak yüksekliği yeterli olunca basıncı düşürerek basınçsız ısıtma süresi kadar bekler.
20	Isıtıcıyı yeterli süre içinde ısıtılmış boruların arasından çıkarır.
*21	Boruları yanaştırarak kademeli olarak basıncı artırır.X
22	Basınç altında boruların soğuması için bekler.

**DOĞAL GAZ POLİETİLEN BORU KAYNAKÇISI SEVİYE-3 B5
ELEKTROFÜZYON KAYNAĞI İLE ANMA ÇAPI 315 MM
ÜZERİNDEKİ DOĞAL GAZ POLİETİLEN BORULARIN
BİRLEŞTİRİLMESİ SINAV SORULARININ İÇERİĞİ**

23	Soğuma süresi boyunca kaynak bölgesini mekanik-fiziksel etkilerden ve olumsuz hava ve çevre koşullarından korur.
*24	Kaynak işleminde hata olup olmadığını fiziksel ve işlevsel olarak kontrol eder.
*25	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*26	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret, levhalar ve talimatlar doğrultusunda çalışmalarını gerçekleştirir.
*27	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
*28	Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular.
29	İş süreçleri ve işlemler sonucu ortaya çıkan atıkları ayrıştırır.

* İşaretili olan maddeler **KRİTİK KONTROL NOKTASIDIR**; bu noktalardan birinin gerçekleştirilmemesi veya gerekliliklere uygun yapılmaması halinde aday **BAŞARISIZ** sayılacaktır.

Teorik Sınav Sorularının İçeriği: (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

Sıra	Yapılacak teorik sınavda aşağıdaki konularla ilgili çoktan seçmeli test soruları yer alır.
01	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar.
02	İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını uygun ve çalışır şekilde nasıl bulunduracağını açıklar.
03	Yaptığı işle ilgili tehlike ve riskleri tarif eder.
04	Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik çalışmaları açıklar.
05	Tehlike durumlarını saptayıp hızlı bir şekilde yok etmek üzere nasıl önlem alacağını tarif eder.
06	Özel acil durum prosedürlerinin uygulanmasını açıklar.
07	Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürleri tarif eder.
08	Çevresel risklerin (yanıcı ve parlayıcı malzemelerin güvenli şekilde tutulması vb.) azaltılmasını tarif eder.
09	Proseslerde saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları tarif eder.
10	İş için uygun çalışma alanı özelliklerini tanımlar.
11	Kaynak teçhizatının çalıştırılması ve izlenmesini tarif eder.
12	PE elektrofüzyon, semer-mesnet, alın kaynak ve geçme kaynak yöntemlerini açıklar.
13	Saha kaynakları ile ilgili gereken bilgileri açıklar.

14	PE boru ve bağlantı elemanlarını ve gerekli kaynak malzemelerini uygulayacağı kaynak yöntemine ve imalatçı tarafından hazırlanan kullanma kılavuzuna göre eksiksiz olarak hazırlanmasını açıklar.
15	Termoplâstiklerin alt gruplarının özelliklerini tarif eder.
16	Kaynak proseslerini tarif eder.
17	Kaynak malzeme ve ekipmanlarını hazırlamayı tarif eder.
18	Kaynak başlatma, gözlemlene ve sonlandırma işlemlerinin, işyeri prosedürleri ve talimatları ile imalatçı kullanma kılavuzuna uygun olarak yapılmasını tarif eder.
19	Kaynak verilerini raporlamayı tarif eder.
20	Kaynak işleminde hata olup olmadığını fiziksel ve işlevsel olarak tarif eder.
21	Kaynağın kabul veya reddine göre planlamaları tarif eder.
22	Gözle muayene kriterlerini tarif eder.
23	Kaynak yöntemine ve imalatçı tarafından hazırlanan kullanma kılavuzuna göre PE boru ve bağlantı elemanlarını nasıl hazırlayacağını tarif eder.
24	Çalışma alanını kaynağa uygunluk açısından nasıl kontrol ettiğini açıklar.
25	Boru çapına uygun PE kesici makas kullanarak PE boruları kesme tekniğine uygun olarak kesmeyi tarif eder.
26	Kazıma alanının tespitini tarif eder.
27	Kazıma tekniğine uygun olarak boruyu kazımayı tarif eder.
28	Uygun temizleyici solventi seçerek temizleme işlemini tekniğine uygun olarak gerçekleştirmeyi tarif eder.
29	Boruya zarar vermeyecek özellikte işaretleme malzemeleri kullanmayı tarif eder.
30	İşaretleme tekniğine uygun olarak boru üzerinde işaretleme yapmayı tarif eder.
31	Montaj işlemlerini doğru sıralamada gerçekleştirmeyi açıklar.
32	Boru boyutuna uygun sabitleyici seçerek sabitleme işlemini gerçekleştirmeyi tarif eder.