

PLASTİK KAYNAKÇISI B19
PE MALZEME GRUBUNDA ELEKTROFÜZYON YÖNTEMİ İLE
315 MM ÜZERİNDEKİ ÇAPLARDA PLASTİK KAYNAK
UYGULAMASI SINAV SORULARININ İÇERİĞİ

Uygulama Sınavının İçeriği: (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

| Sıra | Yapılacak uygulama sınavında aşağıdaki konularla ilgili beceri ve yetkinlikler değerlendirilecektir. Sınavda adayların aşağıda belirtilen işlemleri yapmaları gerekmektedir. |
|------|--|
| *01 | Kaynak öncesi parça üzerinde birleştirme bölgesinin temizliğini yaparak kaynağa uygun hale getirir. |
| *02 | Yapacağı kaynağa uygun şekilde teçhizatını ayarlar. |
| 03 | Kaynak yapılacak alanın uygunluğunu kontrol eder. |
| 04 | Kaynak kayıt kartını doldurur. |
| 05 | Yöntemine uygun şekilde kaynak yapar. |
| 06 | Soğuma süresi boyunca kaynak bölgesini mekanik-fiziksel etkilerden ve olumsuz hava ve çevre koşullarından korur. |
| 07 | Kaynak işleminde hata olup olmadığını fiziksel ve işlevsel olarak kontrol eder. |
| *08 | Yapılan kaynak numunesinin ilgili standarda uygunluğunu kontrol eder. |
| *09 | Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır. |
| *10 | Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret, levhalar ve talimatlar doğrultusunda çalışmalarını gerçekleştirir. |
| *11 | İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular. |
| *12 | Uygulamada izin verilen tolerans ve sapmalara göre kalite gerekliliklerini uygular. |
| *13 | İş süreçleri ve işlemler sonucu ortaya çıkan atıkları ayrıştırır. |

* İşaretili olan maddeler **KRİTİK KONTROL NOKTASIDIR**; bu noktalardan birinin gerçekleştirilmemesi veya gerekliliklere uygun yapılmaması halinde aday **BAŞARISIZ** sayılacaktır.

** Kaynak yapılan parçalarda sınav sonrasında tahribatlı ve/veya tahribatsız muayene işlemi yapılmaktadır. Adayların uygulama sınavında başarı sağlaması için muayene sonucunun olumlu olması gerekmektedir.

Teorik Sınav Sorularının İçeriği: (Liste içeriğinde yer alan konular ilgili Ulusal Yeterlilikten alınmıştır.)

| Sıra | Yapılacak teorik sınavda aşağıdaki konularla ilgili çoktan seçmeli test soruları yer alır. |
|------|--|
| 01 | Kaynak teçhizatının çalıştırılması ve izlenmesini tarif eder. |
| 02 | Termoplâstiklerin alt gruplarının özelliklerini tarif eder. |
| 03 | Kaynak yapılacak alanın özelliklerini tarif eder. |

| | |
|----|--|
| 04 | Kaynak prosesi ile ilgili işlemleri açıklar. |
| 05 | WPS içeriğinde ne olduğunu açıklar. |
| 06 | Kaynak Kayıt Kartı içeriğinde ne olduğunu açıklar. |
| 07 | Kaynak yöntemine özgü hataları sebepleriyle açıklar. |
| 08 | Hataların düzeltme yöntemlerini tarif eder. |
| 09 | Gözle muayene kriterlerini tarif eder. |
| 10 | Kaynak testlerine uygulanacak tahribatlı testlerin ne olduğunu açıklar. |
| 11 | Kaynak testlerine uygulanacak tahribatsız testlerin ne olduğunu açıklar. |
| 12 | Yapılan kaynak numunesinin ilgili standarda göre uygun olmaması durumunda yapması gerekenleri açıklar. |
| 13 | Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları açıklar. |
| 14 | İş sağlığı ve güvenliği koruma ve müdahale araçlarını nasıl muhafaza edeceğini açıklar. |
| 15 | Yaptığı işle ilgili tehlike ve riskleri tarif eder. |
| 16 | Risk faktörlerinin azaltılmasına yönelik çalışmaları açıklar. |
| 17 | Olası tehlike durumlarını belirleyerek alınacak önlemleri açıklar. |
| 18 | Özel acil durum prosedürlerinin uygulanmasını açıklar. |
| 19 | Acil durumlarda çıkış veya kaçış prosedürleri tarif eder. |
| 20 | Çevresel risklerin neler olduğunu açıklar. |
| 21 | Çevresel risklerin nasıl azaltılacağını tarif eder. |
| 22 | Prosesler sırasında uygulaması gereken kalite gerekliliklerini açıklar. |
| 23 | Proseslerde saptanan hata ve arızaları gidermeye yönelik çalışmaları tarif eder. |
| 24 | İş için uygun çalışma alanı özelliklerini tanımlar. |
| 25 | Elektrofüzyon kaynak yöntemini açıklar. |

**PLASTİK KAYNAKÇISI B19
PE MALZEME GRUBUNDA ELEKTROFÜZYON YÖNTEMİ İLE
315 MM ÜZERİNDEKİ ÇAPLARDA PLASTİK KAYNAK
UYGULAMASI SINAV SORULARININ İÇERİĞİ**

| | |
|----|---|
| 26 | Semer-mesnet kaynak yöntemini açıklar. |
| 27 | Alın kaynak yöntemini açıklar. |
| 28 | Geçme kaynak yöntemini açıklar. |
| 29 | Saha kaynakları ile ilgili gereken bilgileri açıklar. |
| 30 | Boru ve bağlantı elemanlarını ve gerekli kaynak malzemelerini nasıl hazırlayacağını tarif eder. |
| 31 | Kaynak başlatma işlemini nasıl yapacağını tarif eder. |
| 32 | Kaynak gözlem işlemini nasıl yapacağını tarif eder. |
| 33 | Kaynak sonlandırma işlemini nasıl yapacağını tarif eder. |
| 34 | Kaynak verilerini raporlamayı tarif eder. |
| 35 | Kaynak işleminde hata olup olmadığını fiziksel ve işlevsel olarak tarif eder. |
| 36 | Kaynağın kabul veya reddine göre planlamaları tarif eder. |